

Паспорт якості № HFF 35-01/005 від 22.01.2024

дієтична добавка
“ПАНКРЕАТИН 8000”
таблетки, вкриті кишковорозчинною оболонкою, 300 мг

Найменування оператора ринку, відповідального за розміщення продукції на ринку та прийняття претензій, місцезнаходження: ТОВ «БЕРКАНА+», Україна, Богодухівський район, м. Богодухів, вул. Пушкіна, буд. 20/1.

Найменування оператора ринку, відповідального за контроль якості та якість продукції, місцезнаходження: ТОВ «БЕРКАНА+», Україна, Богодухівський район, м. Богодухів, вул. Пушкіна, буд. 20/1.

Найменування виробника, адреса потужностей виробництва: ТОВ «ХАРКІВСЬКА ФАРМАЦЕВТИЧНА ФАБРИКА», Україна, м. Харків, вул. Громадянська, буд. 25

Номер партії: 011123

Розмір партії 40000 паковань № 50 (10x5)

Дата виготовлення: 11.2023

Термін придатності: 24 місяців з дати виготовлення

Основна речовина (1 табл.): суміш ферментів для покращення травлення (панкреатин) - 8000 ліполітичних од., 5600 амілолітичних од., 370 протеолітичних од.

Умови зберігання: в упаковці виробника при температурі від 5 °С до 25 °С та відносній вологості повітря не більше 75 %. Випробування з якості проведені згідно НД-ДД-005-001.

НАЙМЕНУВАННЯ ПОКАЗНИКА	ХАРАКТЕРИСТИКА І НОРМА	РЕЗУЛЬТАТ ВИПРОБУВАННЯ
Зовнішній вигляд, продукту	Таблетки круглої форми з двоопуклою поверхнею, вкриті плівковою оболонкою. На розломі при розгляданні під лупою видно ядро, оточене одним суцільним шаром.	Відповідає
Колір таблетки	Від світло-рожевого до темно-рожевого. Можливі вкрашення більш інтенсивного та менш інтенсивного забарвлення. Дозволяється мармуровість.	Відповідає
Запах таблетки	Специфічний, властивий сировині, без стороннього запаху	Відповідає
Смак таблетки	Присмний, властивий компонентам, що входять до складу суміші згідно затвердженої рецептурою, без стороннього присмаку	Відповідає
Маса нетто таблетки, мг	300	Відповідає

ТОВ «БЕРКАНА+»
62103, Харківська обл. Богодухівський р-н,
м. Богодухів, вул. Пушкіна, б.20/1



ЗГІДНО З
ОРИГІНАЛОМ

НАЙМЕНУВАННЯ ПОКАЗНИКА	ХАРАКТЕРИСТИКА І НОРМА	РЕЗУЛЬТАТ ВИПРОБУВАННЯ
Від'ємне відхилення маси окремої таблетки від номінальної, %, не більше	9,0	Відповідає
Час розпадання таблетки, хв., не більше	30	Відповідає
Масова частка жиру у перерахунку на суху речовину, %, не більше	15,0	Відповідає
Масова частка вологи, %, не більше	7,0	Відповідає
Сторонні домішки	не допускаються	Відповідає
Кількість мезофільних аеробних і факультативно-анаеробних мікроорганізмів КУО в 1г, не більше	1×10^4	Відповідає
Бактерії групи кишкової палички (коли-форми) не допускаються	в 0,1 г	Відповідає
Escherichia coli, не допускаються	в 1,0 г	Відповідає
Staphylococcus aureus, не допускаються	в 1,0 г	Відповідає
Патогенні мікроорганізми, в тому числі бактерії роду Сальмонела, не допускаються	в 10, 0	Відповідає
Дріжджі, КУО, не більше	2×10^2	Відповідає
Плісняві гриби, КУО, не більше	2×10^2	Відповідає

Висновок: дієтична добавка "ПАНКРЕАТИН 8000" таблетки, вкриті кишковорозчинною оболонкою по 300 мг № 50, партія 011123 відповідає ТУ У 10.8-38890341-005:2020 «Добавки дієтичні на основі рослинної та тваринної сировини»

ЗАТВЕРДЖЕНО:

Уповноважена особа з якості ТОВ «БЕРКАНА+»

Скалій В. В.

Умови транспортування: поводитись з обережністю, уникати впливу володи

Лист 2 з 2

ТОВ «БЕРКАНА+»
62103, Харківська обл. Богодухівський р-н,
м. Богодухів, вул. Пушкіна, б.20/1



www.berkana.com.ua
e-mail: office@berkanaplus.com.ua